

macchine utensili

ncf@ncfsrl.it

www.ncfsrl.it

N° INVENTARIO 650

**MACCHINA
MODELLO
TIPO**

**RETTIFICATRICE UNIVERSALE
TACHELLA
ELEKTRA 1023 CNC**

**MATRICOLA
ANNO COSTRUZIONE**

6767

2001

**Controllo CNC: marca
Modello**

**FANUC
Serie 180-T**

Testa porta mola sinistra e a destra

**Distanza fra le punte
Altezza punte**

**1000 mm
230 mm**

**Testa a rettificare:
inclinabile
automatica**

+5/-180 gradi

Mola sinistra

diametro

450 mm

fascia

100 mm

foro

203 mm

Mola destra

diametro

300 mm

fascia

60 mm

foro

127 mm

velocita' della mola

22/33 m/min

Testa porta pezzo:

girevole

0-90 gradi

Foro mandrino

36/45 mm

Cono mandrino

5 cm

Giri variabili : da-fino

10-800 g/min

Momento di coppia

46 Nm

Portata della testa a sbalzo

max. 100 kg

Per una lunghezza dell'attacco mandrino di

100 mm

Contropunta:

Attacco del cono

4 cm

Canotto: corsa

70 mm



Tavola:	
Inclinazione massima della tavola: +/-	7 gradi
Velocita' della tavola:	
Regolazione variabile in continuo: da- fino	0.1-5 m/min
Motore: tensione	400 Volt
Motore del mandrino porta mola	7.5 KW
Motore del mandrino per rettificare gli interni	2.2 KW
Ingombro della macchina:	
larghezza x profondita' x altezza	4000x2300x1800 mm
Peso della macchina	6500 kg.

Accessori e equipaggiamento:

Asse B controllato (rotazione testa porta mola)	
Marca	MARPOSS
Modello	P5
Bilanciatore elettronico per equilibrare la mola:	
Marca	BALANCE SYSTEMS
Modello	VM 24
Apparecchio di misuratore elettronico: marca	MARPOSS
Modello	P5
Diamantatore della mola sopra la tavola	
Flange porta mola: numero	2
Lunette a due punti: numero	1