

Rectifieuse interieur à controle CNC
MORARA
Micro i/2 CNC
Machine d'occasion

LA MACHINE SERA CONTROLÉE DANS NOTRE ATELIER DE RÉVISION
AVANT D'ÊTRE LIVRÉE A L'ACHETEUR

Numéro de machine.....	3196
Année de fabrication.....	1996
Avec control numerique CNC: marque.....	FANUC
Modèle.....	GE 21i-T
Numéro d'axes.....	
Diamètre de rectifiage intérieur:	
de - à.....	1-80 mm
Profondeur de rectification.....	100 mm
Hauteur de pointes.....	165 mm
Diamètre de passage dans protection d'arrosage.....	200 mm
Vitesses de rotation de la broche porte pièces:	
Réglable en continu avec control CNC.	
Alésage broche.....	28 mm
Déplacement de table de rectification:	
Minimum - maximum.....	2-150 mm
Vitesses de la table:	
Réglable en continu: de - à.....	0.2-6.5 m/min
Moteur: tension.....	400 Volts
Poupée porte-pièce.....	0.75 CV
Puissance totale installée.....	13.5 KW
Encombrement de la machine: largeur x profondeur x hauteur..	2300x1700x2100 mm
Poids de la machine.....	3300 kg
Accessoires et équipements:	
Appareil à rectifier intérieur avec 2 quilles a rectifier:	
Contrôlé.	
Broche de rectification intérieur:	
Vitesse de rotation jusqu'à.....	28000 t/min
Broche de rectification intérieur:	
Vitesse de rotation jusqu'à.....	40000 t/min
Dispositif à rectifier la surface avec meule tangentielle.	
Meules:	
Diamètre x Largeur x Alésage.....	127x40x40 mm
Tours.....	10 m/sec
Mandrin 3 mors.....	180 mm
Dressage de la meule.	
Instruction de service en italien.	

Données et spécifications techniques sans engagement.