

Centro di tornitura-fresatura e rettificazione
CARNAGHI
AFT 16 TM/ SH

Numero_matricola.....	96465
Anno di costruzione.....	1995
Controllo CNC: Marca.....	SINUMERIK
Modello.....	840 C
Dati tecnici della macchina:	
Piattaforma: Diametro.....	1000 mm
Numero morsetti.....	4
Diametro di tornitura.....	355-1600 mm
Diametro massimo di passaggio.....	1650 mm
Foro di centratura: Diametro.....	100 mm
Altezza tornibile.....	1100 mm
Portata della tavola.....	3000 Kg
Gamma di giri: regolabili in continuo: da - fino.....	5-800 G/min
Potenza del motore.....	60 KW
Campo di lavoro:	
Asse X corsa longitudinale.....	-1010/+1010 mm
Asse Z corsa verticale.....	1250 mm
Asse C: Tavola girevole.....	360 gradi
Corsa verticale della traversa.....	600 mm
Ram:	
Ingombro: larghezza x profondit�.....	250x300 mm
Sezione dell'utensile.....	40x40 mm
Attacco dell'utensile.....	KM63
Potenza motore.....	31 KW
Fresatura:	
Giri della testa a fresare, gamma variabili da/fino.....	10-3000 G/min
Attacco dell'utensile.....	KM63
Momento max. di torsione.....	1000 Nm
Potenza massima.....	31 KW
Avanzamenti:	
Asse X.....	0.1-3000 mm/min
Asse Z.....	0.1-3000 mm/min
Asse C.....	0.01-4.0 G/min
Traversa.....	480 mm/min
Rapidi:	
Asse X corsa longitudinale.....	10000 mm/Min
Asse Z corsa verticale.....	10000 mm/Min
Asse C.....	4.0 G/min
Magazzino porta utensili:	
Numero portautensili.....	1
	40

Centro di tornitura-fresatura e rettificazione
CARNAGHI
AFT 16 TM/ SH

Magazzino porta utensili:	2
Per:	
Teste da fresare e rettificare.....	
Tensione.....	400 Volt
Potenza complessiva dei motori installati.....	196 KW
Ingombro della macchina: larghezza x profondità x altezza...	mm
Peso della macchina.....	35000 kg

Accessori e equipaggiamento:

Evacuatore di trucioli:
Refrigerazione con depuratore filtro a carta.
Molti altri accessori.

I dati e le specifiche tecniche non sono impegnative.