

N.C.F. S.R.L.

macchine utensili

ncf@ncfsrl.it

www.ncfsrl.it

N° INVENTARIO 798

MACCHINA

CENTRO DI TORNITURA, FRESATURA

RETTIFICATURA

MARCA

CARNAGHI

TIPO

AFT 16 TM/SH

Anno di costruzione

1995

N. DI MATRICOLA

96465

**Controllo CNC: marca
Modello**

**SINUMERIK
840 C**

Piattaforma: Diametro

1000 mm

Numero morsetti

4

Diametro di tornitura

1600 mm

Diametro massimo di passaggio

1650 mm

Foro di centratura: diametro

100 mm

Altezza tornibile

1100 mm

Portata della tavola

3000 kg.

Gamma di giri: regolabili in continuo: da-fino

5 – 800 G/min

Potenza del motore

60 KW

Campo di lavoro:

Asse X corsa longitudinale

-1010/+1010 mm

Asse Z corsa verticale

1250 mm

Asse C: tavola girevole

360 gradi

Corsa verticale della traversa

600 mm

Ram:

Lunghezza x larghezza

250x300 mm

Sezione dell'utensile

40x40 mm

Attacco dell'utensile

KM 63

Potenza del motore

31 KW

N.C.F. S.R.L.

macchine utensili

Capitale Sociale EURO 80.000

REA Varese n. 269716

Reg. Imp. VA 33306

Fresatura:

Giri della testa a fresare, gamma variabili da- fino	10-3000 G/min
Attacco dell'utensile	KM 63
Momento max di torsione	1000 Nm
Potenza massima	31 KW

Avanzamenti

Asse X	0.1-3000 mm/min
Asse Z	0.1-3000 mm/min
Asse C	0.1-4.0 G/min
Traversa	480 mm/min

Rapidi:

Asse X corsa longitudinale	10000 mm/Min
Asse Z corsa verticale	10000 mm/Min
Asse C	4.0 G/min

Magazzino porta utensili:

Numero portautensili	1
	40

Magazzino porta utensili:

Per : teste da fresare e rettificare	2
---	----------

Tensione

400 Volt

Potenza complessiva dei motori installati

196 KW

Peso macchina

35000 kg

Dimensioni macchina installata (LxPxH)

12500 x 7200 x 6750 mm

Accessori e equipaggiamento:

Evacuatore di trucioli

**Refrigerazione con depuratore filtro a carta
e molti altri accessori**

I dati e le specifiche tecniche non sono impegnativi