

Centro mecanizado para torneear-fresar y rectificar
 CARNAGHI
 AFT 16 TM/ SH
 Maquina recondicionada totalmente

Número de matrícula.....	96465
Año de fabricación.....	1995
Control numérico CNC: Marca.....	SINUMERIK
Modelo.....	840 C
Características técnicas de la máquina:	
Plato de arrastre: Diámetro.....	1000 mm
Número de garras.....	4
Diámetro de torneado.....	355-1600 mm
Diámetro máx. de volteo.....	1650 mm
Agujero de centraje: Diámetro.....	100 mm
Alto torneable.....	1100 mm
Peso admisible sobre la mesa.....	3000 Kg
Gama de revoluciones: continuo: desde - hasta.....	5-800 RPM
Potencia motor.....	60 KW
Campo de trabajo:	
Eje X desplazamiento longitudinal.....	-1010/+1010 mm
Eje Z: carrera vertical.....	1250 mm
Eje C: Mesa giratoria.....	360 grados
Carrera vertical de la travesa.....	600 mm
Ram:	
Dimensiones: ancho x profundo.....	250x300 mm
Sección de herramienta.....	40x40 mm
Asiento de herramienta.....	KM63
Potencia motor.....	31 KW
Fresado:	
Revoluciones del cabezal para fresar: variable desde - ha	10-3000 rpm
Asiento de herramienta.....	KM63
Momento de torsión máx.....	1000 Nm
Potencia máx.....	31 KW
Avances:	
Eje X.....	0.1-3000 mm/min
Eje Z.....	0.1-3000 mm/min
Eje C.....	0.01-4.0 r/min
Travesa.....	480 mm/min
Desplazamientos rápidos:	
Eje X desplazamiento longitudinal.....	10000 mm/Min
Eje Z: carrera vertical.....	10000 mm/Min
Eje C.....	4.0 r/min
Almacén cambio herramientas:	
Número de porta herramientas.....	1
	40

Centro mecanizado para torneear-fresar y rectificar
CARNAGHI
AFT 16 TM/ SH
Maquina recondicionada totalmente

Almacén cambio herramientas:

2

Para:

Cabezales para fresar y rectificar.

Tensión..... 400 Volt
Potencia total motores instalados..... 196 KW
Dimensiones de la maquina enstalada:
Larga x profundo x alto..... 12500x7200x6755 mm
Peso de la máquina..... 35000 Kg

Accesorios y equipamiento:

-----.

Extarctor de virutas:

Sistema de refrigeración con filtro de papel.

Muchos otros accesorios.

Datos y especificaciones técnicos sin garantia.