

# **DATI TECNICI DEL MACCHINARIO PSM 1000 TT**

## **Tavola rotante di indicizzazione a comando idraulico**

Circuito oscillante	1000 mm
Dimensione della superficie di serraggio per stazione	600x300 mm
Tempo di ciclo (180°)	6 sec
Ripetibilità	±2"
Distanza max tra la tavola di indicizzazione e il centro del mandrino di rettifica	800 mm

## **Movimento longitudinale (asse x)**

Movimento longitudinale elettromeccanico	900 mm
Da posizione finale a posizione finale	1000 mm
Velocità di avanzamento longitudinale, regolabile da/a	10-20.000 mm/min
Valore di programmazione più piccolo	0,0001 mm

## **Movimento verticale (asse y)**

Movimento verticale elettromeccanico	600 mm
Velocità di movimento verticale, regolabile da/a	1-5.000 mm/min
Valore di programmazione più piccolo	0,0001 mm

## **Movimento trasversale (asse Z)**

Movimento trasversale elettromeccanico	370 mm
Da posizione finale a posizione finale	400 mm
Velocità di spostamento laterale, regolabile da/a	1-5.000 mm/min
Valore di programmazione più piccolo	0,0001 mm

### **Mandrino di rettifica (asse C)**

Diametro esterno	190 mm
Diametro interno dei cuscinetti	90 mm
Cono	Kurzkonus Gr. 6
Potenza motrice a velocità 1500-3000 min <sup>-1</sup>	44 kW

### **Mole**

Velocità	50-3000 min <sup>-1</sup>
Velocità di taglio	max. 45 m/sec
Diametro della mola	Ø500 mm
Larghezza	max. 200 mm
Foro	Ø203,2 mm

### **Tavola – dispositivo di rettifica del profilo**

#### Diamante:

Diametro massimo	Ø150 mm
Foro	Ø52 mm
Larghezza max	200 mm

## **Dati generali**

Unità idraulica	Contenuto	200 l
	Pressione idraulica	max 50 bar
	Portata	37 l/min
Dispositivo di raffreddamento	Contenuto	2500 l
	Portata	400 l/min
Lubrificazione centrale	Contenuto	2 l
	Portata	2,5 cm <sup>3</sup> /min
	Pressione	75 bar

## 2. LUBRIFICANTI

La scelta corretta dei lubrificanti necessari è di fondamentale importanza per il funzionamento regolare e affidabile dei macchinari ABA. La seguente panoramica dei lubrificanti riassume alcuni tipi di oli e grassi efficaci per il funzionamento delle rettificatrici piane ABA.

PUNTO DI LUBRIFICAZIONE	VISCOSITA'	TIPO DI OLIO
Grasso per cuscinetti a sfere del mandrino di rettifica		FAG Arcanol L75
Grasso per supporti motore		KLUBER ISOFLEX ALLTIME SL 2
Unità idraulica	ISO VG 46 46 mm <sup>2</sup> /s – 40° C 200 l	ARAL Vitam DE 46 ARAL Vitam GF 46 Autol HYS 46 (ISO) BP Energol HLP 46 (ISO) Castrol HySpin AWS 46 Castrol HySpin SP 46* Castrol Hydraulikol HLPD 46 SF* Esso Nuto H 46 Fuchs Renolin MR 15 KLUBER LAMORA HLP 46 Mobil DTE 25 SHELL Tellus Ol 46 TEXACO Rando Oil HD B-46 TOTAL Azolla ZS 46
Lubrificazione centrale grasso	NLGI Klasse 000 Grado di viscosità 100-150 2 l	Liqui Moly Fliessfett ZS KOOK-40 KLUBER Centoplex GLP 500
Ingranaggio asse X Ingranaggio asse Y Ingranaggio asse Z	ca. 0,5 l	SHELL Tivela WB BP Energol SG-XP 220 ARAL Degol GS 220 KLUBER Synthoso HT 220

\* (senza metalli pesanti)