

DATI TECNICI DEL MACCHINARIO PSM 1000 TT

Tavola rotante di indicizzazione a comando idraulico

Circuito oscillante	1000 mm
Dimensione della superficie di serraggio per stazione	600x300 mm
Tempo di ciclo (180°)	6 sec
Ripetibilità	±2''
Distanza max tra la tavola di indicizzazione e il centro del mandrino di rettifica	800 mm

Movimento longitudinale (asse x)

Movimento longitudinale elettromeccanico	900 mm
Da posizione finale a posizione finale	1000 mm
Velocità di avanzamento longitudinale, regolabile da/a	10-20.000 mm/min
Valore di programmazione più piccolo	0,0001 mm

Movimento verticale (asse y)

Movimento verticale elettromeccanico	600 mm
Velocità di movimento verticale, regolabile da/a	1-5.000 mm/min
Valore di programmazione più piccolo	0,0001 mm

Movimento trasversale (asse Z)

Movimento trasversale elettromeccanico	370 mm
Da posizione finale a posizione finale	400 mm
Velocità di spostamento laterale, regolabile da/a	1-5.000 mm/min
Valore di programmazione più piccolo	0,0001 mm

Mandrino di rettifica (asse C)

Diametro esterno	190 mm
Diametro interno dei cuscinetti	90 mm
Cono	Kurzkonus Gr. 6
Potenza motrice a velocità 1500-3000 min ⁻¹	44 kW

Mole

Velocità	50-3000 min ⁻¹
Velocità di taglio	max. 45 m/sec
Diametro della mola	Ø500 mm
Larghezza	max. 200 mm
Foro	Ø203,2 mm

Tavola – dispositivo di rettifica del profilo

Diamante:

Diametro massimo	Ø150 mm
Foro	Ø52 mm
Larghezza max	200 mm

Dati generali

Unità idraulica	Contenuto	200 l
	Pressione idraulica	max 50 bar
	Portata	37 l/min
Dispositivo di raffreddamento	Contenuto	2500 l
	Portata	400 l/min
Lubrificazione centrale	Contenuto	2 l
	Portata	2,5 cm ³ /min
	Pressione	75 bar

2. LUBRIFICANTI

La scelta corretta dei lubrificanti necessari è di fondamentale importanza per il funzionamento regolare e affidabile dei macchinari ABA. La seguente panoramica dei lubrificanti riassume alcuni tipi di oli e grassi efficaci per il funzionamento delle rettificatrici piane ABA.

PUNTO DI LUBRIFICAZIONE	VISCOSITA'	TIPO DI OLIO
Grasso per cuscinetti a sfere del mandrino di rettifica		FAG Arcanol L75
Grasso per supporti motore		KLUBER ISOFLEX ALLTIME SL 2
Unità idraulica	ISO VG 46 46 mm ² /s – 40° C 200 l	ARAL Vitam DE 46 ARAL Vitam GF 46 Autol HYS 46 (ISO) BP Energol HLP 46 (ISO) Castrol Hyspin AWS 46 Castrol Hyspin SP 46* Castrol Hydraulikol HLPD 46 SF* Esso Nuto H 46 Fuchs Renolin MR 15 KLUBER LAMORA HLP 46 Mobil DTE 25 SHELL Tellus Oi 46 TEXACO Rando Oil HD B-46 TOTAL Azolla ZS 46
Lubrificazione centrale grasso	NLGI Klasse 000 Grado di viscosità 100-150 2 l	Liqui Moly Fliessfett ZS KOOK-40 KLUBER Centoplex GLP 500
Ingranaggio asse X Ingranaggio asse Y Ingranaggio asse Z	ca. 0,5 l	SHELL Tivela WB BP Energol SG-XP 220 ARAL Degol GS 220 KLUBER Syntheso HT 220

* (senza metalli pesanti)