

Rectifieuse cnc pour planer et profiler
 BLOHM
 PROFIMAT 307
 Machine d'occasion

Numéro de machine.....	14203
Année de fabrication.....	1996
Contrôle CNC: Fabrication.....	SIEMENS
Modèle.....	810 G
Exécution:	
Exécution hydraulique.	
Avec appareil a profiler la meule.	
Appareil à diamanter avec rouleaux.	
Avec lecture digital.	
Surface de la table: logueur x largeur.....	700x300 mm
Longueur de réctification.....	mm
Largeur de réctification.....	mm
Hauteur de réctification avec meule neuve.....	500 mm
Distance max. entre table et nez de broche.....	125/600 mm
Déplacement vertical.....	475 mm
Déplacement transversale.....	320 mm
Mouvement longitudinal.....	800 mm
Portée de la table.....	ca. 400 Kg
Vitesses de la table:	
Réglable en continu: de - à.....	20-2800 mm/min
Avances vertical automatique:	
de - à.....	1-400 mm/min.
Avances transversale automatique:	
de - à.....	1-4000 mm/min.
Diamètre de la meule.....	400 mm
Largeur de la meule.....	50 mm
Largeur max. de la meule.....	80 mm
Alésage de la meule.....	127 mm
Tours de la meule a rectifier:	
Tours de la meule.....	t/min
Moteur: tension.....	380 Volts
Puissance moteur de la meule.....	12.0 KW
Encombrement de la machine: largeur x profondeur x hauteur..	mm
Poids de la machine.....	ca.3500 kg

Données et spécifications techniques sans engagement.