

N.C.F. S.R.L.

macchine utensili

ncf@ncfsrl.it
www.ncfsrl.it



NR.INV. 723

MACCHINA
MARCA
TIPO
MATR.NR.
ANNO

RETTIFICATRICE PER INTERNI CNC
MORARA
INTERMATIC 700 CNC
2926
1987

Con controllo numerico

MARPOSS E 24

Con apparecchio per rettificare in sfacciatura

CAPACITA' DI RETTIFICATURA:

Diametro rettificabile con mandrino interno a cinghie

Da – fino

10-200 mm

Diametro di rettificatura interna con elettromandrino

Diametro minimo

5 mm

Distanza massima: Platorello della testa portapezzo e

Il supporto porta mandrino per rettificare

Profondita' di rettificatura

150 mm

TESTA PORTA PEZZO:

Altezza punta

210 mm

Diametro massimo del pezzo

320 mm

Giri mandrino	
Regolazione variabile in continuo: da-fino	1-600 g/min
Orientazione massima della testa porta-pezzo	30°
Cono mandrino CM	5
Spostamento trasversale max. della tavola o del mandrino	250 mm

TAVOLA:

Corsa di rettificazione della tavola:	
Minimo – massimo	1-506 mm
Velocità di spostamento della tavola:	
regolazione variabile in continuo: da-fino	0-8 m/min
inclinazione della tavola	9 gradi

APPARECCHIO PER RETTIFICARE IN SFACCIATURA:

con mola tangenziale

Dimensioni della mola: diametro per larghezza	250 x 25 mm
Diametro di rettificazione: max	320 mm
Lunghezza massima di rettificazione	150 mm

Motore: tensione 400 Volt

Motore per il mandrino per interni 5,5 kW

Ingombro della macchina:

larghezza x profondità x altezza	4000x2500x2400 mm
Peso della macchina	6500 Kg

Accessori ed equipaggiamento:

Mandrino per rettificare gli interni

Diametro	100 mm
Giri fino	20000 g/min

Lunetta a 3 punti : Diametro 15-150 mm
Impianto refrigerante

Manuale di istruzioni in italiano

I dati e le specifiche tecniche non sono impegnative