

# **N.C.F. S.R.L.**

**macchine utensili**

**ncf@ncfsrl.it**  
**www.ncfsrl.it**



**NR.INV. 723**

**MACCHINA**  
**MARCA**  
**TIPO**  
**MATR.NR.**  
**ANNO**

**RETTIFICATRICE PER INTERNI CNC**  
**MORARA**  
**INTERMATIC 700 CNC**  
**2926**  
**1987**

**Con controllo numerico**

**MARPOSS E 24**

**Con apparecchio per rettificare in sfacciatura**

**CAPACITA' DI RETTIFICATURA:**

**Diametro rettificabile con mandrino interno a cinghie**

**Da – fino**

**10-200 mm**

**Diametro di rettificatura interna con elettromandrino**

**Diametro minimo**

**5 mm**

**Distanza massima: Platorello della testa portapezzo e**

**Il supporto porta mandrino per rettificare**

**Profondita' di rettificatura**

**150 mm**

**TESTA PORTA PEZZO:**

**Altezza punta**

**210 mm**

**Diametro massimo del pezzo**

**320 mm**

<b>Giri mandrino</b>	
Regolazione variabile in continuo: da-fino	1-600 g/min
Orientazione massima della testa porta-pezzo	30°
Cono mandrino CM	5
<b>Spostamento trasversale max. della tavola o del mandrino</b>	250 mm

#### **TAVOLA:**

<b>Corsa di rettificazione della tavola:</b>	
Minimo – massimo	1-506 mm
<b>Velocità di spostamento della tavola:</b>	
regolazione variabile in continuo: da-fino	0-8 m/min
<b>inclinazione della tavola</b>	9 gradi

#### **APPARECCHIO PER RETTIFICARE IN SFACCIATURA:**

con mola tangenziale

<b>Dimensioni della mola: diametro per larghezza</b>	250 x 25 mm
<b>Diametro di rettificazione: max</b>	320 mm
<b>Lunghezza massima di rettificazione</b>	150 mm

**Motore: tensione** 400 Volt

**Motore per il mandrino per interni** 5,5 kW

#### **Ingombro della macchina:**

larghezza x profondità x altezza	4000x2500x2400 mm
Peso della macchina	6500 Kg

#### **Accessori ed equipaggiamento:**

**Mandrino per rettificare gli interni**

Diametro	100 mm
Giri fino	20000 g/min

**Lunetta a 3 punti : Diametro** 15-150 mm  
**Impianto refrigerante**

**Manuale di istruzioni in italiano**

**I dati e le specifiche tecniche non sono impegnative**