

Rectificadora por interiores CNC
MORARA
INTERMATIC 700 CNC E24
Máquina usada

LA MAQUINA VIEN CONTROLADA EN EL NUESTRO TALLER DE
REVISIONES ANTE DE ENTREGARLA AL COMPRADOR .

Número de matrícula.....	2926
Año de fabricación.....	1987
Con:	
Dispositivo a refrentar.	
Con control numérico: marca.....	MARPOSS
Modelo.....	E24
CAPACIDAD DE RECTIFICACION:	
Diámetro de rectificación con husillo interior a polea:	
desde - hasta.....	10-200 mm
Diámetro de retificación interiores con el motor del husillo directo:.....	
Diámetro mínimo.....	5 mm
Distancia máxima: Plato lizo del cabezal portapieza y el porta husillos para rectificar.....	mm
Longitud de rectificado.....	150 mm
CABEZAL PORTA PIEZAS:	
Altura de puntos.....	210 mm
Diámetro máximo de la pieza.....	320 mm
Revoluciones husillo:	
Con regulación continua: desde - hasta.....	1-600 r/min.
Cono husillo CM.....	5
Giro máximo del cabezal porta-pieza.....	30 Grados
Movimiento transversal máximo de la mesa o del husillo.....	250 mm
MESA:	
Recorrido de rectificado de la mesa:	
Mínimo - máximo.....	1-506 mm
Velocidades de desplazamiento de la mesa:	
deste - hasta.....	0-8 m/min.
Inclinación de la mesa.....	9 grados
DISPOSITIVO PARA RECTIFICAR EN REFRENTAR:	
Con.muela tangencial.	
Dimensión de la muela: Diámetro x ancho.....	250x25 mm
Diámetro de rectificado máx.	320 mm
Largo máximo de rectificar.....	150 mm
Motor.....	400 Volt
Motor para el husillo de interiores.....	5.5 KW
Dimensiones de la máquina: ancho x profundo x alto.....	4000x2500x2400 mm
Peso de la máquina.....	6500 Kg
Accesorios y equipamiento:	

Rectificadora por interiores CNC
MORARA
INTERMATIC 700 CNC E24
Máquina usada

Husillo para rectificar los interiores:

Diámetro.....	100 mm
Revoluciones hasta.....	20000 rpm
Luneta a 3 apoyos: Diámetro.....	15-150 mm
Plato de 3 garras: Diámetro.....	225 mm
Diamantador de la muela sobre la mesa.	
Dispositivo refrigerante.	
Manual de instrucciones en italiano.	

Datos y especificaciones técnicos sin garantía.