

CNC Innenschleifmaschine
MORARA
INTERMATIC 700 CNC E24

VOR LIEFERUNG WIRD DIE MASCHINE ANGESCHLOSSEN IN UNSERE
REVISIONS WERKSTATT UND DIE FUNKTIONEN KONTROLLIERT

Maschinennummer..... 2926
Baujahr..... 1987
Mit:
Planschleifvorrichtung.

Mit_CNC Steuerung: Fabrikat..... MARPOSS
Typ..... E24

SCHLEIFBEREICH:

Innenschleifdurchmesser mit riemenangetriebener Spindel:
Von - bis..... 10-200 mm
Innenschleifdurchmesser mit Motorspindel:
Min. Durchmesser..... 5 mm
Grösste Entfernung von Planscheibe von Werkstückspindel bis
Schleifspindelhalter..... mm
Schleiftiefe..... 150 mm

WERKSTÜCK-SPINDELSTOCK:

Spitzenhöhe..... 210 mm
Max. Werkstückdurchmesser..... 320 mm
Spindeldrehzahlen:
Stufenlos: Von - bis..... 1-600 U/Min.
Spindelkonus MK..... 5
Grösste Schwenkung..... 30 Grad
Max._Querverschiebeweg des Tisches oder Spindel..... 250 mm

TISCH:

Schleiftischhub:
Min.- Max..... 1-506 mm
Tischgeschwindigkeit:
Von - bis..... 0-8 m/Min.
Schwenkbarkeit des Tisches..... 9 Grad

PLANSCHLEIFVORRICHTUNG:

Mit.Tangenzialscheibe.
Schleifscheiben-Abmessung: Durchmesser x Breite..... 250x25 mm
Schleifdurchmesser: max..... 320 mm
Schleiflänge: max..... 150 mm

Motor..... 400 Volt
Antrieb für Innenschleifspindeln..... 5.5 KW

Maschinenmasse: Breite x Tiefe x Höhe..... 4000x2500x2400 mm
Gewicht der Maschine..... 6500 Kg

Zubehör und Ausrüstung:

CNC Innenschleifmaschine
MORARA
INTERMATIC 700 CNC E24

Innenschleifspindel:

Durchmesser.....	100 mm
Drehzahl bis.....	20000 U/min.
3.Punkt Lünette: Durchmesser.....	15-150 mm
3-Backenfutter: Durchmesser.....	225 mm
Abrichtgerät auf dem Tisch.	
Kühlmitteleinrichtung.	
Betriebsanleitung in Italienisch.	

Die technischen Daten und Angaben sind unverbindlich.