

CNC Innenschleifmaschine  
MORARA  
INTERMATIC 700 CNC E24

VOR LIEFERUNG WIRD DIE MASCHINE ANGESCHLOSSEN IN UNSERE  
REVISIONS WERKSTATT UND DIE FUNKTIONEN KONTROLLIERT

Maschinennummer.....	2926
Baujahr.....	1987
Mit: Planschleifvorrichtung.	
Mit CNC Steuerung: Fabrikat.....	MARPOSS
Typ.....	E24
SCHLEIFBEREICH:	
Innenschleifdurchmesser mit riemenangetriebener Spindel:	
Von - bis.....	10-200 mm
Innenschleifdurchmesser mit Motorspindel:	
Min. Durchmesser.....	5 mm
Grösste Entfernung von Planscheibe von Werkstückspindel bis Schleifspindelhalter.....	mm
Schleiftiefe.....	150 mm
WERKSTÜCK-SPINDELSTOCK:	
Spitzenhöhe.....	210 mm
Max. Werkstückdurchmesser.....	320 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos: Von - bis.....	1-600 U/Min.
Spindelkonus MK.....	5
Grösste Schwenkung.....	30 Grad
Max. Querverschiebeweg des Tisches oder Spindel.....	250 mm
TISCH:	
Schleiftischhub:	
Min.- Max.....	1-506 mm
Tischgeschwindigkeit:	
Von - bis.....	0-8 m/Min.
Schwenkbarkeit des Tisches.....	9 Grad
PLANSCHLEIFVORRICHTUNG:	
Mit.Tangenzialscheibe.	
Schleifscheiben-Abmessung: Durchmesser x Breite.....	250x25 mm
Schleifdurchmesser: max.....	320 mm
Schleiflänge: max.....	150 mm
Motor.....	400 Volt
Antrieb für Innenschleifspindeln.....	5.5 KW
Maschinenmasse: Breite x Tiefe x Höhe.....	4000x2500x2400 mm
Gewicht der Maschine.....	6500 Kg
Zubehör und Ausrüstung:	



CNC Innenschleifmaschine  
MORARA  
INTERMATIC 700 CNC E24

---

Innenschleifspindel:

Durchmesser.....	100 mm
Drehzahl bis.....	20000 U/min.
3.Punkt Lünette: Durchmesser.....	15-150 mm
3-Backenfutter: Durchmesser.....	225 mm
Abrichtgerät auf dem Tisch.	
Kühlmitteleinrichtung.	
Betriebsanleitung in Italienisch.	

Die technischen Daten und Angaben sind unverbindlich.